



Azzurraimpianti
IMPIANTI PER LA VERNICIATURA

Soluzioni a misura delle vostre esigenze
Solution made to measure to your requirements



Impianti per la verniciatura
Painting Systems

WWW.AZZURRAIMPIANTI.COM

IMPIANTI PRESSURIZZATI PER LA VERNICIATURA modello AZ

Questa tipologia di impianto è stato studiato e progettato per rispondere alle esigenze delle aziende che devono effettuare una verniciatura particolarmente accurata e “fuori polvere”, con caratteristiche estetiche di alta qualità. Per ottenere quanto descritto l'impianto crea all'interno una sovrappressione che impedisce l'ingresso di polveri ed inoltre consente una rapida polimerizzazione delle vernici e una perfetta asciugatura del manufatto.

La struttura perimetrale del locale è formata da pannelli speciali preverniciati coibenti/termoisolanti e fonoassorbenti. Sulle pareti perimetrali sono presenti: le porte scorrevoli, la porta di emergenza con maniglione antipanico e le vetrare ad oblò.

Il gruppo di pressurizzazione, unità posta sopra o su un lato del locale, è formato da una struttura autoportante in profili metallici e pareti di tamponamento in doppia lamiera con interposto materiale isolante.

All'interno sono posizionati i seguenti elementi: pre-filtri, elettroaspiratore a doppia aspirazione e batteria termoradiante, ad alto coefficiente di scambio termico, (solo per gli impianti predisposti a caldo).

L'aria viene immessa dal gruppo all'interno del locale per mezzo del plenum di distribuzione e filtrazione il quale permette un ingresso di aria perfettamente depurata grazie all'installazione di filtri ad alto rendimento.

I gruppi di estrazione esalazioni, composti da una o due colonne di aspiranti, vengono installati nella zona adibita allo stoccaggio dei manufatti verniciati.

L'impianto elettrico è formato da una centralina completa di tutti i componenti necessari al funzionamento della macchina. Sul frontale del quadro sono presenti: interruttore generale, pulsante di emergenza, pulsanti di marcia/arresto, il termoregolatore digitale e l'interruttore per l'illuminazione; che è generata da plafoniere di tipo stagno in policarbonato con doppio tubo fluorescente al neon ad alto rendimento. Tutti i cavi elettrici di collegamento utenze sono antifiamma e protetti da guaina e pressa guaina.

Caratteristiche tecniche:

- Certificazione ATEX
- Quadro gestione temperatura interna (digitale)
- Gestione aria in pressurizzazione
- Pannellatura esterna bordata antitaglio

PRESSURIZED PAINTING SYSTEMS model AZ

This type of system was created and designed to cater for the needs of companies specializing in precision “touch-dry” paint jobs with high-quality finishes.

To make these results possible, the system generates a higher internal pressure that prevents the entry of dust, also permitting rapid polymerisation of paints and perfect drying of painted surfaces.

The external structure of the booth is composed of special prepainted heat-insulated and noise-proofed panels. The external walls have sliding doors, an emergency door with panic bolt and round windows.

The pressurization unit, located on top of or by the side of the booth, is composed of a self-supporting frame in metal profile bars and walls in double sheet metal filled with insulation material.

Inside there are the following components: pre-filters, electric air extractor with double extraction and heat radiator with high coefficient of heat exchange (only for systems prearranged for heated operation).

Air is supplied to the booth through a plenum chamber for distribution and filtering, which ensures the entry of perfectly clean air thanks to the use of high-efficiency filters.

Extraction units for fumes, composed of one or two extraction columns, are installed in the area provided for temporary storage of painted items.

The electrical system is composed of an electrical module complete with all components necessary for correct machine operation. The front panel of the electrical box has a main switch, emergency button, start/stop buttons, a digital temperature regulator and a switch for lighting, provided by waterproof light fixtures in polycarbonate with double high-yield fluorescent neon tubes. All electrical cables are flame-retardant and protected by sheaths and sheath clamps.

Technical characteristics:

- ATEX certification
- Internal temperature control panel (digital)
- Pressurization air control
- External panels with non-cutting edges



VISTA FRONTALE
FRONT VIEW



PARTICOLARE ZONA DI VERNICIATURA
DETAIL OF PAINTING ROOM



IMPIANTI PRESSURIZZATI PRESSURIZED PAINTING SYSTEMS

IMPIANTI PRESSURIZZATI PRESSURIZED PAINTING SYSTEMS



VISTA INTERNO STANZA
ROOM INTERNAL VIEW



IMPIANTI PRESSURIZZATI CON GRUPPI A TERRA
PRESSURIZED PAINTING SYSTEMS WITH FLOOR GROUPS



DETTAGLIO STANZA ESSICCAZIONE
DRYING ROOM DETAIL



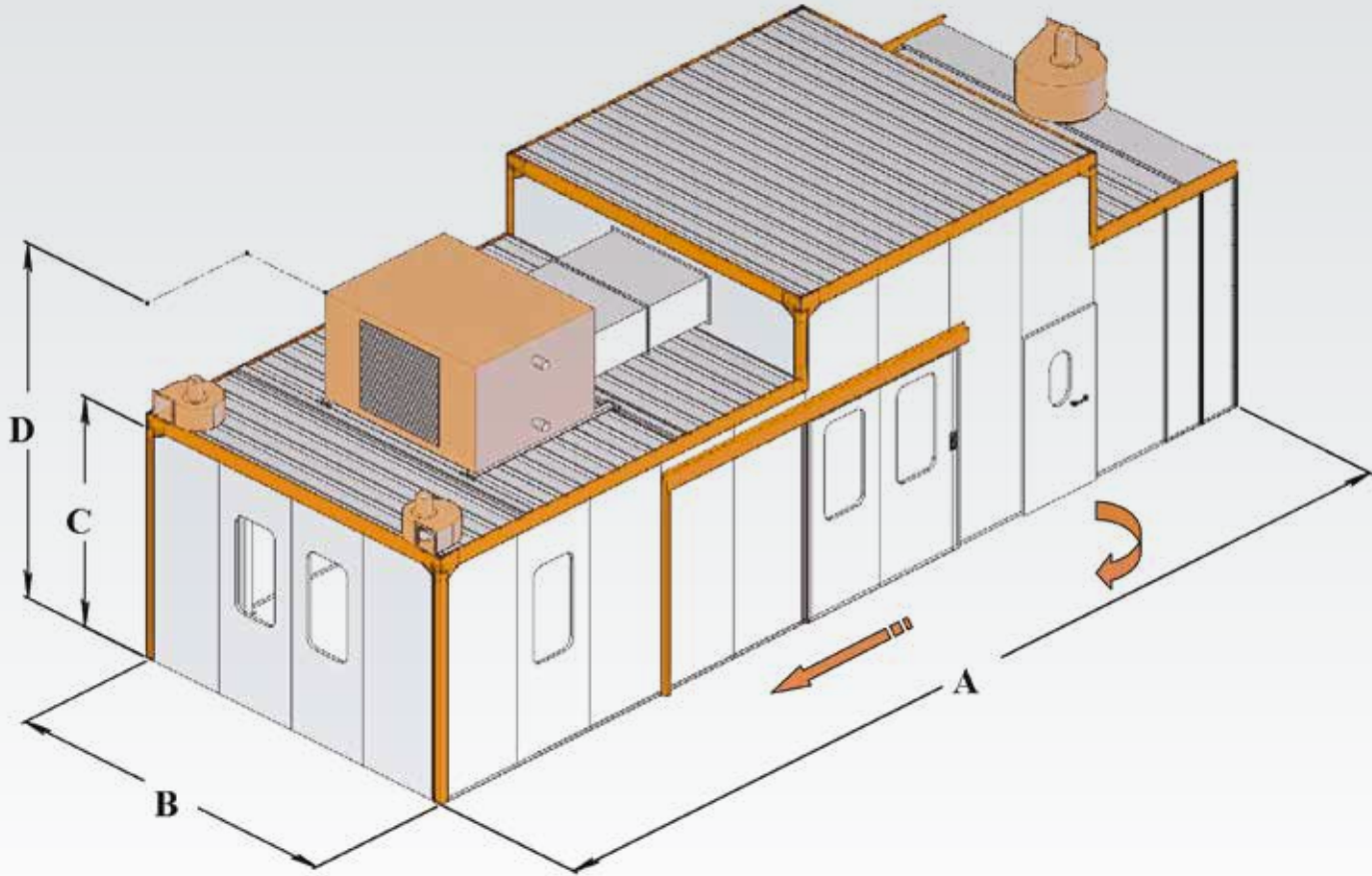
FILTRO DIFFUSORE PER COMPENSAZIONE ARIA CABINA
AIR DIFFUSER FILTER



DETTAGLIO FILTRO DIFFUSIONE ARIA
AIR DIFFUSER FILTER DETAIL



> Indicazioni per la composizione di impianti
> Indications for systems composition



Dimensioni e informazioni tecniche - Dimensions and technical information

Impianto pressurizzato mod. AZ Pressurized system mod. AZ					Aria in uscita Output air	Aria in entrata Input air	Ricambi aria Air changes	Kcal/h 0-25°C
Modello Model	A	B	C	D				
AZ - 3 x 6	6.000	3.080	2.700	4.100	11.000	14.000	226	105.000
AZ - 3 x 8	8.000	3.080	2.700	4.100	13.500	16.000	208	120.000
AZ - 4 x 6	6.000	4.080	2.700	4.100	15.000	18.000	231	180.000
AZ - 4 x 8	8.000	4.080	2.700	4.100	20.000	24.000	231	180.000
AZ - 4 x 10	10.000	4.080	2.700	4.100	20.000	24.000	185	180.000
AZ - 4 x 12	12.000	4.080	2.700	4.100	20.000	24.000	154	180.000
AZ - 5 x 8	8.000	5.080	2.700	4.100	22.000	26.000	203	195.000
AZ - 5 x 10	10.000	5.080	2.700	4.100	22.000	26.000	163	195.000
AZ - 5 x 12	12.000	5.080	2.700	4.100	22.000	26.000	135	195.000
AZ - 5 x 14	14.000	5.080	2.700	4.100	22.000	26.000	116	195.000
AZ - 6 x 8	8.000	6.080	2.700	4.100	27.000	30.000	208	233.000
AZ - 6 x 10	10.000	6.080	2.700	4.100	27.000	30.000	166	233.000
AZ - 6 x 12	12.000	6.080	2.700	4.100	27.000	30.000	139	233.000
AZ - 6 x 14	14.000	6.080	2.700	4.100	27.000	30.000	119	233.000

GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO/RISCALDAMENTO ARIA AIR HEATING/COOLING GROUP

Modello BE

Dopo lunghe ricerche e attenti studi, questa soluzione innovativa viene ora proposta sul mercato da Azzurra impianti.
Gruppo studiato per essere appositamente abbinato ai nostri impianti per la verniciatura, evitando così allacciamenti impegnativi, costosi, oppure non secondo le normative di sicurezza.
In molti casi permette una consistente riduzione dei consumi energetici.
Lo stesso gruppo permette di raffreddare l'aria nei periodi estivi e di riscaldare l'aria nei periodi invernali
(Dati Indicativi: Raffreddamento aria -10/12G° - Riscaldamento aria +18/20G°)
Con questo sistema inoltre, non ci sono le problematiche di dover presentare la documentazione di sicurezza che viene solitamente richiesta dagli organi competenti.

Model BE

*After extensive research and studies, this new solution is now proposed on the market by Azzurra impianti.
The group has been studied to be combined with our painting systems, giving the possibility to avoid particular and expensive connections, also to be in line with safety regulations.
In many cases energetic consumption is reduced.
The same group gives the possibility to cool down air in hot periods and to heat up air in cold periods.
(Indicative information: Air cooling -10/12G° - Air heating +18/20G°)*



STANZA DI ASCIUGATURA CON DEUMIDIFICATORE DRYING ROOM WITH DEHUMIDIFIER

Modello DEUMIBOX

Appositamente prodotta per l'asciugatura di vernici o colle idrosolubili (a base d'acqua) questa stanza prodotta da Azzurra impianti rappresenta oggi la migliore soluzione reperibile sul mercato, che permette ai nostri clienti, di ottenere una maggiore qualità dei propri prodotti.
Questo avviene gestendo la percentuale dell'umidità nell'aria e il riscaldamento dell'aria stessa in ricircolo, tali funzioni possono essere gestite a bassi costi nelle fasi di utilizzo.

Model DEUMIBOX

*specially made for water base paint, or water base glue, this room produced by Azzurra impianti is today the best solution on the market which gives the possibility to our customers to obtain the best production quality results.
The process is done by controlling the air humidity quantity, air heating and recirculation.
Functions can be managed at low costs for the utilises.*



DETTAGLIO GRUPPI DI DEUMIDIFICAZIONE ARIA
DETAIL OF AIR DEHUMIDIFICATION GROUPS





TRASPORTO AEREO IN ACCUMULO
TRANSPORT LINE ACCUMULATION

TRASPORTATORI AUTOMATICI AEREI AUTOMATIC TRANSPORTERS LINES

Modello CMA

I trasportatori aerei automatici si dividono in monorotaie, con sistemi di aggancio direttamente fissati alla catena di scorrimento principale e bi-rotaie dove lo scorrimento è diviso in due corsie distinte: superiore, per l'alloggiamento e lo scorrimento della catena principale; inferiore per l'alloggiamento e lo scorrimento del singolo o doppio carrello di sostegno. Le movimentazioni si completano con opportuni optional quali: sistemi di rotazione, di discesa, di sgancio, di innesto e di scambio fra linee.

Model CMA

Painted steel automatic overhead conveyors. They are divided into automatic monorails (coupling systems directly attached to the main chain) or duo-rails where movement is in two separate lanes: the upper one for housing and moving the main chain and the lower one for housing and moving the single or double support trolley. An anti-oscillation progressive hydraulic system guarantees fluidity in the movement of support trolleys in storage areas.



DETTAGLIO TRASPORTO AEREO
TRANSPORT LINE DETAIL



DETTAGLIO TRASPORTO AEREO
TRANSPORT LINE DETAIL



The background of the image is a large industrial painting booth. It features a blue-tinted environment with a large, curved metal structure that appears to be part of a conveyor system for painting. The structure has a grid-like pattern and is illuminated with a cool blue light. The overall aesthetic is modern and industrial.

SISTEMI
PER LA VERNICIATURA
PAINTING EQUIPMENTS

CABINE DI VERNICIATURA AD ACQUA A DOPPIO VELO

Modello ECO VP e ECO VG

La struttura è composta da pannelli in acciaio zincato, pressopiegati e bordati anti taglio. La vasca di raccolta acqua è costruita con lamiera di robusto spessore. Per il modello ECO VG la vasca è completa di pedana grigliata zincata sorretta da un telaio metallico fissato all'interno della stessa. I veli di scorrimento acqua sono eseguiti in acciaio zincato e successivamente smaltati.

L'aspirazione è generata da elettroaspiratore/i di tipo centrifugo ad alto rendimento, bassa rumorosità e con sistema di sicurezza anti scintilla.

Il ricircolo dell'acqua è garantito da una speciale elettropompa senza tenute meccaniche, che evita perdite di acqua, costose manutenzioni e prolungati fermi macchina.

L'impianto elettrico, è composto da una centralina completa di tutti i componenti necessari al suo funzionamento. Sul frontale sono presenti: interruttore generale, pulsante di emergenza, pulsanti di marcia/arresto e l'interruttore per l'illuminazione; che è generata da plafoniera/e di tipo ATEX 22/2 con tubo fluorescente al neon ad alto rendimento. Tutti i cavi elettrici di collegamento sono antifiamma e protetti.

La cabina è dotata di pressostato differenziale per rilevamento filtri intasati, con indicatore visivo di livello.

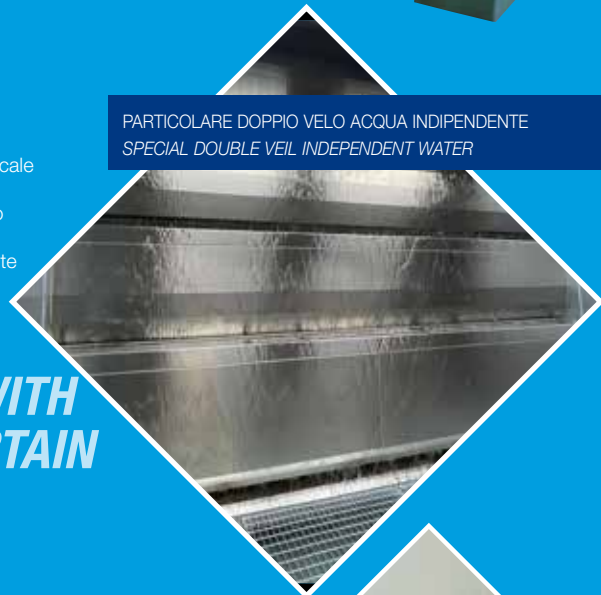


CABINA INOX 316
PAINTING BOOTHS INOX 316

Caratteristiche tecniche:

- Certificazione ATEX
- Quadro elettrico a bassa tensione
- Aspiratore con sistema antiscintilla
- Pompa per riciclo acqua ad asse verticale adatta per tutti i tipi di vernice
- Pannellatura esterna bordata antitaglio
- Velo apribile frontale
- I veli sono alimentati indipendentemente
- Vasca raccolta acqua in INOX 304

PARTICOLARE DOPPIO VELO ACQUA INDIPENDENTE
SPECIAL DOUBLE VEIL INDEPENDENT WATER



PAINTING BOOTHS WITH DOUBLE WATER CURTAIN

Structure composed of galvanized steel panels, bent in presses and with non-cutting edges.

The water collection trough is made in thick steel plate, painted with products resistant to corrosion.

On model VG, the trough is complete with a galvanized metal platform grille supported by a metal frame inside the tank.

The water curtain flow sections are made in galvanized and painted steel.

Water circulation is provided by a special electric pump without mechanical seals, preventing water losses, expensive maintenance and prolonged machine downtimes.

The electrical system is composed of an electrical module complete with all components necessary for correct machine operation.

The front panel has a main switch, emergency button, start/stop buttons and switch for lighting provided by one or more waterproof light fixtures with high-yield fluorescent neon tubes. All electrical cables are flame-retardant and protected.

The booth is fitted with a differential pressure switch to detect clogged filters, with visual level indicator.



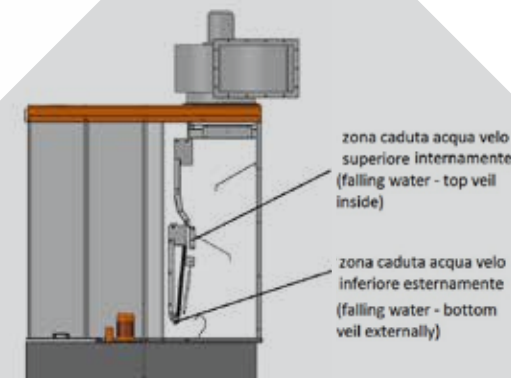
Technical characteristics:

- ATEX certification
- Low-voltage electrical panel
- Extractor with anti-sparking system
- Vertical-axis water recycling pump suitable for all types of paint
- External panels with non-cutting edges
- Frontal opening water curtain
- Water collection tank INOX 304

Mod. ECO VP velo inferiore apribile openable water curtain



Mod. ECO VG velo inferiore apribile openable water curtain



CABINE DI VERNICIATURA A SECCO

Mod. CFA
Mod. CF CARBO

Modello CFA - CFA CARBO

La struttura è composta da pannelli in acciaio zincato, di idoneo spessore, pressopiegati e bordati anti taglio.

L'aspirazione è generata da elettroaspiratore/i di tipo centrifugo ad alto rendimento, bassa rumorosità e con sistema di sicurezza anti scintilla.

Il trattamento dell'aria, è garantito da una doppia filtrazione frontale composta da: filtri in cartone speciale a doppio labirinto e materassini in "Paint Stop" posizionati nella parte superiore al filtro in cartone.

Il modello CARBO è inoltre idoneo all'abbattimento dei solventi. La filtrazione avviene infatti mediante carboni attivi alloggiati in un gruppo indipendente dentro speciali cartucce rivestite internamente con un filtro ad alta efficienza.

L'impianto elettrico è composto da una centralina completa di tutti i componenti necessari al suo funzionamento. Sul frontale sono presenti: interruttore generale, pulsante di emergenza, pulsanti di marcia/arresto e l'interruttore per l'illuminazione; che è generata da plafoniera/e di tipo stagno con tubo fluorescente al neon ad alto rendimento. Tutti i cavi elettrici di collegamento sono antifiama e protetti da guaina.

La cabina è dotata di pressostato differenziale per rilevamento filtri intasati, con indicatore visivo di livello.

Optional
Recupero aria in depressione
Tubazioni di espulsione aria
Cabina a piedistallo

Caratteristiche tecniche:

- Certificazione interna a normativa ATEX
- Aspiratore con sistema antiscintilla
- Quadro elettrico a bassa tensione
- Pressostato per rilevamento stato di intasamento filtri
- Pannellatura esterna bordata antitaglio



Model CFA - CFA CARBO

Structure composed of galvanized steel panels of suitable thickness, bent in presses and with non-cutting edges.

Air extraction is generated by one or more high-efficiency centrifugal electric extractors, with low noise emission and anti-sparking safety system.

Air treatment is ensured by double frontal filtration composed of double-labyrinth filters in special cardboard and "Paint Stop" fibreglass panels positioned behind the cardboard filters.

The CARBO model is also suitable for eliminating solvents. Extracted air is filtered with active carbon located inside the machine in special cartridges covered internally with a high-efficiency filter.

The electrical system is composed of an electrical module complete with all components necessary for correct machine operation. The front panel has a main switch, emergency button, start/stop buttons and switch for lighting provided by one or more waterproof light fixtures with high-yield fluorescent neon tubes. All electrical cables are flame-retardant and protected by sheaths.

The booth is fitted with a differential pressure switch to detect clogged filters, with visual level indicator.

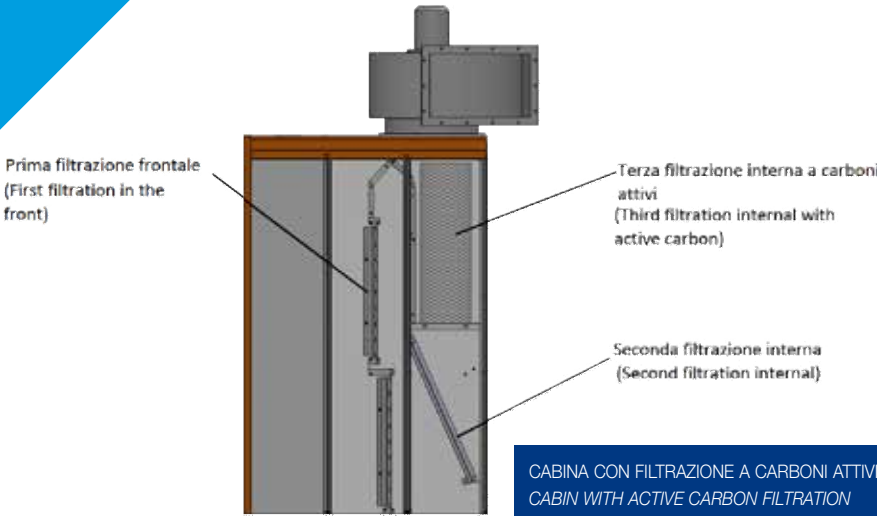
Optional Features
Low-pressure air recovery
Air expulsion pipes
Booths mounted on plinth

Technical characteristics:

- ATEX certification
- Low-voltage electrical panel
- Extractor with anti-sparking system
- External panels with non-cutting edges



PARTICOLARE FILTRO FRONTALE
DETAIL OF FRONT FILTER



CABINA CON FILTRAZIONE A CARBONI ATTIVI
CABIN WITH ACTIVE CARBON FILTRATION

CABINA A PIEDISTALLO
DRY BOOTH WITH STANDING LEGS



CABINA DI VERNICIATURA A SECCO

Modello CFC

La struttura è composta da pannelli in acciaio zincato, di idoneo spessore, pressopiegati e bordati anti taglio.

L'aspirazione è generata da elettroaspiratore/i di tipo centrifugo ad alto rendimento, bassa rumorosità e con sistema di sicurezza anti scintilla.

Nel nuovo modello CFC, simile nelle caratteristiche costruttive alle altre cabine descritte nel presente catalogo, il trattamento dell'aria è garantito da uno speciale filtro a labirinto composto da sette strati di carta ingnifuga intrecciata e stadio finale di filtrazione con materassino sintetico. Questo speciale filtro è particolarmente adatto anche con alti carichi di lavoro infatti grazie all'intasamento progressivo dei setti la sua vita operativa viene notevolmente allungata.

La particolare conformazione della cabina

permette una rapida manutenzione e sostituzione degli stessi. Questo filtro può essere utilizzato indifferentemente con qualsiasi tipologia di vernice.

L'impianto elettrico è composto da una centralina completa di tutti i componenti necessari al suo funzionamento. Sul frontale sono presenti: interruttore generale, pulsante di emergenza, pulsanti di marcia/arresto e l'interruttore per l'illuminazione; che è generata da plafoniera/e di tipo stagno con tubo fluorescente al neon ad alto rendimento. Tutti i cavi elettrici di collegamento sono antifiama e protetti da guaina.

La cabina è dotata di pressostato differenziale per rilevamento filtri intasati, con indicatore visivo di livello.

Optional
Recupero aria in depressione
Tubazioni di espulsione aria
Cabina a piedistallo

Caratteristiche tecniche:

- Certificazione interna a normativa ATEX
- Aspiratore con sistema antiscintilla
- Quadro elettrico a bassa tensione
- Pressostato per rilevamento stato di intasamento filtri
- Pannellatura esterna bordata antitaglio

DRY PAINTING BOOTH

Modell CFC

Structure composed of galvanized steel panels of suitable thickness, bent in presses and with non-cutting edges.

Air extraction is generated by one or more high-efficiency centrifugal electric extractors, with low noise emission and anti-sparking safety system.

In the new CFC model, with similar construction characteristics to the other booths described in this catalogue, air treatment is provided with a special labyrinth filter composed of seven interwoven layers of fireproof paper and a final filter with one layer of synthetic material.

This special filter is particularly suitable for high workloads, because the gradual blocking of filter pores ensures longer effective working life. The special booth design allows filters to be rapidly serviced and replaced. This filter system can be used with all paint types.

The electrical system is composed of an electrical module complete with all components necessary for correct machine operation. The front panel has a main switch, emergency button, start/stop buttons and switch for lighting provided by one or more waterproof light fixtures with high-yield fluorescent neon tubes. All electrical cables are flame-retardant and protected by sheaths.

The booth is fitted with a differential pressure switch to detect clogged filters, with visual level indicator.

Optional Features
Low-pressure air recovery
Air expulsion pipes
Booths mounted on plinth

Technical characteristics:

- ATEX certification
- Low-voltage electrical panel
- Extractor with anti-sparking system
- Vertical-axis water recycling pump suitable for all types of paint
- External panels with non-cutting edges
- Frontal opening water curtain



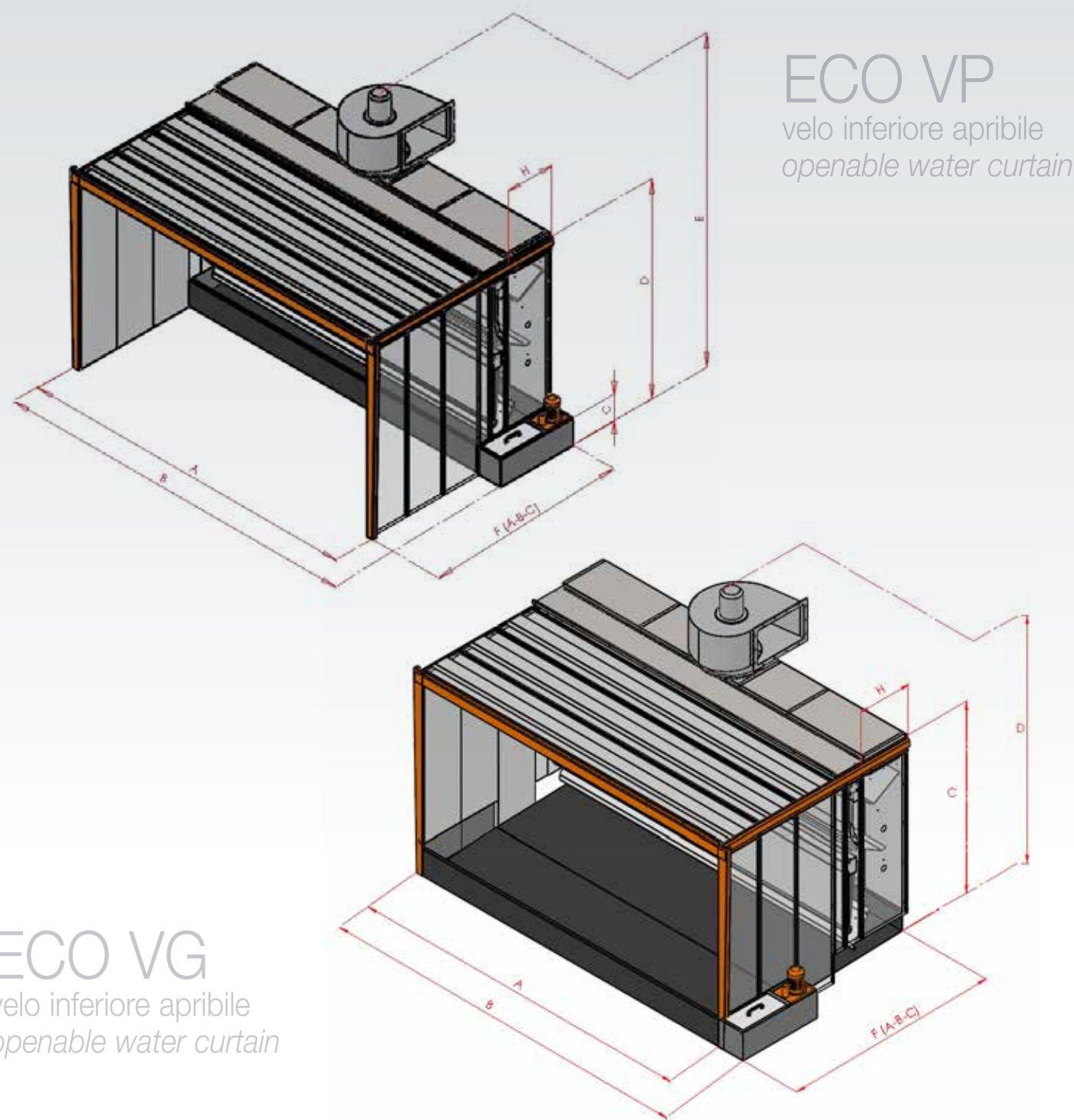
Mod. CFC



A3



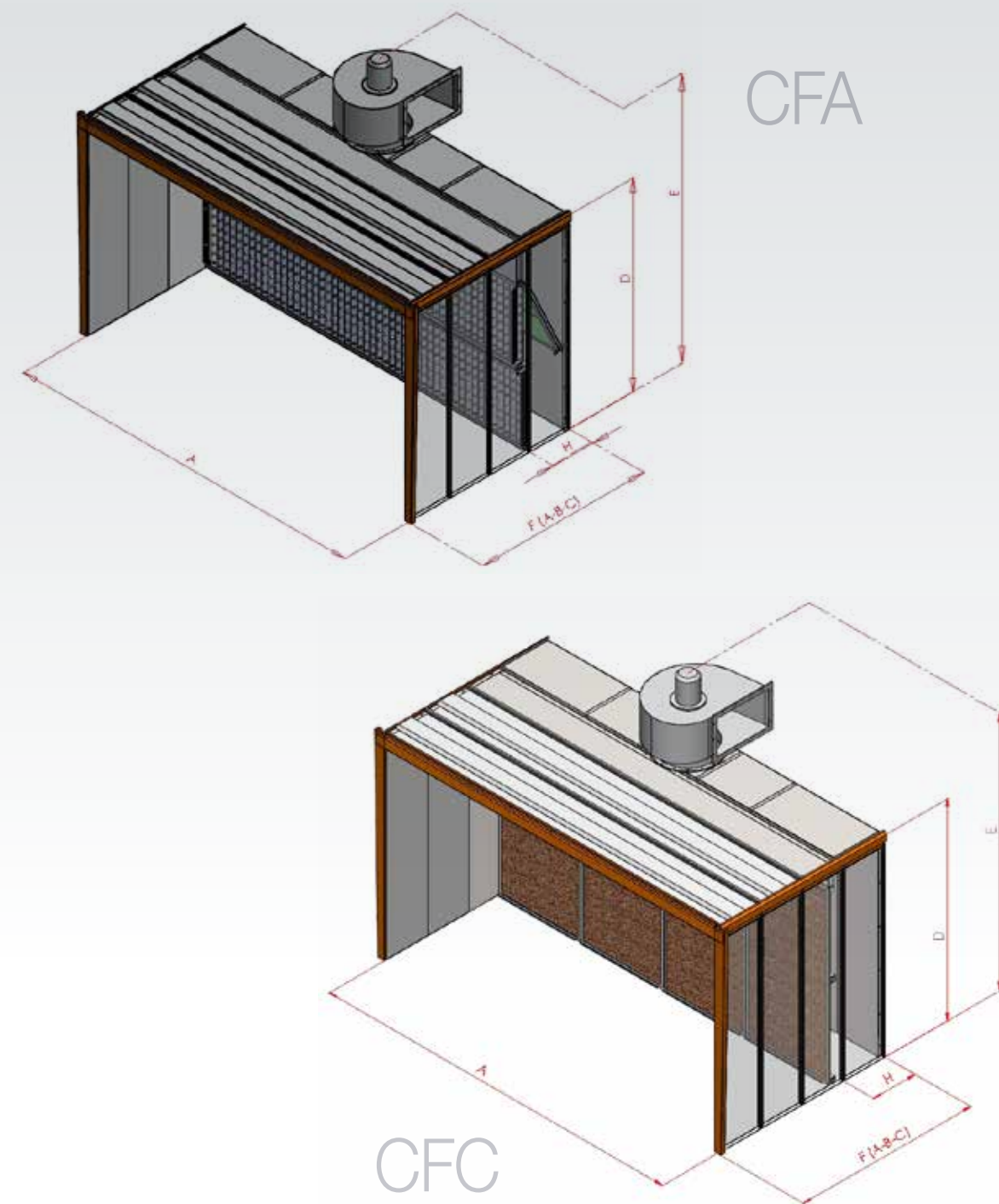
> Indicazioni per la composizione delle cabine



Dimensioni e informazioni tecniche - Dimensions and technical information

Cabina di verniciatura ad acqua a doppio velo mod. ECO VP v.a. e ECO VG v.a. Painting booth with double water curtain mod. ECO VP v.a. and ECO VG v.a.								Potenza elettroaspiratori Electric extractor power	Portata aria aspirata Air extraction capacity	Potenza elettropompa Electric pump power
Modello Model	A	B	C	D	A	F	H			
					A	B	C			
MT 2	2.080	2.360	2.370	3.100	1.500	2.000	2.500	800	Kw 1,5	7.500 m3/h
MT 3	3.080	3.360	2.370	3.150	1.500	2.000	2.500	800	Kw 2,2	11.000 m3/h
MT 4	4.080	4.360	2.370	3.200	1.500	2.000	2.500	800	Kw 4	15.000 m3/h
MT 5	5.080	5.360	2.370	3.150	1.500	2.000	2.500	800	Kw 2,2 + 2,2	16.000 m3/h
MT 6	6.080	6.360	2.370	3.150	1.500	2.000	2.500	800	Kw 3 + 3	20.600 m3/h

> Indications for the composition of the booths



Dimensioni e informazioni tecniche
Dimensions and technical information

Cabina di verniciatura a secco mod. CFA - CFC - CF CARBO Dry painting booth mod. CFA - CFC - CF CARBO								Potenza elettroaspiratori Electric extractor power	Portata aria aspirata Air extraction capacity	Kg Carbone attivo* Kg of active carbon*
Modello Model	A	D	E	A	F	C	H			
				A	B	C				
MT 2+CARBO	2.080	2.370	3.100	1.500	2.000	2.500	800	Kw 1,5	7.500 m3/h	80
MT 3+CARBO	3.080	2.370	3.150	1.500	2.000	2.500	800	Kw 2,2	10.000 m3/h	120
MT 4+CARBO	4.080	2.370	3.250	1.500	2.000	2.500	800	Kw 4	14.000 m3/h	160
MT 5+CARBO	5.080	2.370	3.250	1.500	2.000	2.500	800	Kw 2,2 + 2,2	18.000 m3/h	200
MT 6+CARBO	6.080	2.370	3.250	1.500	2.000	2.500	800	Kw 3+3	20.000 m3/h	240

CABINA DI ASPIRAZIONE POLVERI DI CARTEGGIATURA E A POLVERI

Modello AP

La struttura è composta da pannelli in acciaio zincato, di idoneo spessore, pressopiegati e bordati anti taglio.

L'aspirazione è generata da elettroaspiratore/i di tipo centrifugo ad alto rendimento, bassa rumorosità e con sistema di sicurezza anti scintilla.

Il trattamento dell'aria, è garantito da una doppia filtrazione.

La prima barriera è caratterizzata da uno speciale filtro a labirinto che trattiene le particelle più grossolane. Le polveri più fini invece vengono trattenute da speciali filtri a cartuccia, con tessuto filtrante in poliestere antistatico. La pulizia di questi filtri è eseguita mediante un sistema temporizzato che inietta aria compressa all'interno di ogni cartuccia, garantendo quindi un perfetto distacco delle polveri e una loro conseguente precipitazione nei cassetti di raccolta. La ciclica di pulizia è gestita da un sistema

automatico a microprocessore, che è in grado di mantenere sempre in perfetta efficienza i mezzi filtranti, garantendo quindi nel tempo una resa costante della macchina, con minimi interventi da parte dell'operatore.

L'impianto elettrico è composto da una centralina completa di tutti i componenti necessari al funzionamento della macchina. Sul frontale del quadro sono presenti: interruttore generale, pulsante di emergenza, pulsanti di marcia/arresto e l'interruttore per l'illuminazione; che è generata da plafoniere di tipo stagno in policarbonato con tubo fluorescente al neon ad alto rendimento. Tutti i cavi elettrici di collegamento utenze sono antifiamma e protetti da guaina e pressa guaina.

La cabina è dotata di pressostato differenziale per rilevamento filtri intasati, con indicatore visivo di livello.

- Caratteristiche tecniche:**
- Certificazione interno macchina a normativa ATEX
 - Programmatore sequenziale automatico per pulitura filtri
 - Filtri in poliestere antistatico
 - Polmone per pulizia filtri
 - Quadro a bassa tensione
 - Pannellatura esterna bordata antitaglio



EXTRACTOR BOOTH FOR SANDING DUST

Model AP

Structure composed of galvanized steel panels of suitable thickness, bent in presses and with non-cutting edges.

Air extraction is generated by one or more high-efficiency centrifugal electric extractors, with low noise emission and anti-sparking safety system.

Air treatment is ensured by double filtration system.

The first barrier has a special labyrinth filter that retains coarser particles. Finer dust is retained by special cartridge filters, with filter tissue in antistatic polyester. These filters are cleaned by a timer system that injects compressed air into each cartridge, thereby ensuring the perfect detachment of dust and its fall into collection containers.

Cleaning cycles are controlled by an automatic microprocessor system, capable of maintaining filter elements always in perfect efficiency, ensuring constant operating results of the machine, with only a minimum of servicing operations by the operator.

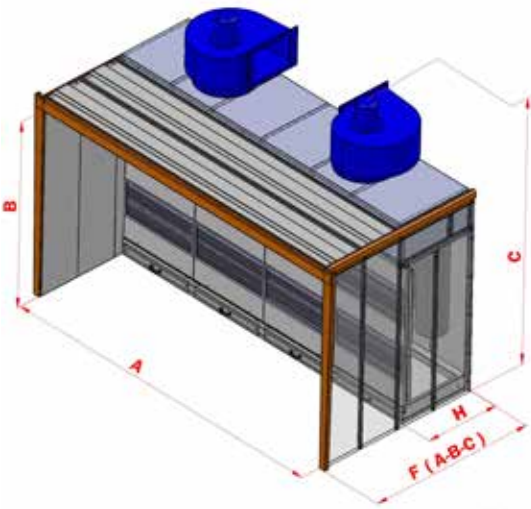
The electrical system is composed of an electrical module complete with all components necessary for correct machine operation. The front panel of the electrical box has a main switch, emergency button, start/stop buttons and a switch for lighting, provided by waterproof light fixtures in polycarbonate with high-yield fluorescent neon tubes. All electrical cables are flame-retardant and protected by sheaths and sheath clamps.

The booth is fitted with a differential pressure switch to detect clogged filters, with visual level indicator.



FILTRO AUTOPULENTE ANTISTATICO
SELF-CLEANING ANTISTATIC FILTER

- Technical characteristics:**
- Machine interior certified to ATEX standards
 - Automatic sequential programmer for filter cleaning
 - Filters in antistatic polyester
 - Diaphragm for filter cleaning
 - Low-voltage electrical panel
 - External panels with non-cutting edges



Dimensioni e informazioni tecniche Dimensions and technical information

Cabina di aspirazione polveri di carteggiatura mod. AP Extractor booth for sanding dust with workbench mod. AZZURRA AP								Potenza elettroaspiratori Electric extractor power	Portata aria aspirata Air extraction capacity	Numero cartucce
Modello Model	A	B	C	A	B	C	H			
AP 2	2.080	2.370	3.100	1.500	2.000	2.500	900	Kw 2,2	8.000 m³/h	80 m²
AP 3	3.080	2.370	3.100	1.500	2.000	2.500	900	Kw 5,5	11.000 m³/h	120 m²
AP 4	4.080	2.370	3.100	1.500	2.000	2.500	900	Kw 4+4	14.000 m³/h	160 m²



PARTICOLARE
DETAIL

BANCO DI ASPIRAZIONE POLVERI DI CARTEGGIATURA

Modello BA

La struttura è costituita da pannelli in acciaio zincato, di robusto spessore. Il piano di appoggio è inoltre rivestito con materiale antigraffio. La particolare conformazione costruttiva del banco permette agli operatori di poter lavorare indifferente su entrambi i lati.

L'aspirazione è generata da un ventilatore, posizionato all'interno del banco, a doppia aspirazione azionato da un motore elettrico per mezzo di trasmissione a cinghie.

Il trattamento dell'aria è garantito da una cartuccia filtrante con tessuto in poliestere

antistatico, alloggiata all'interno del banco. La pulizia è garantita da un sistema pneumatico, ad azionamento manuale. Azionando il pulsante posto sul quadro elettrico, viene dato l'impulso al sistema che rilascia la quantità d'aria necessaria ad un ottimale lavaggio del filtro. Il sistema descritto, se eseguito a intervalli costanti, è in grado di mantenere sempre in perfetta efficienza i mezzi filtranti, garantendo quindi una resa costante della macchina con minimi interventi di manutenzione. Tutte le polveri aspirate e generate dalle operazioni di pulizia vengono convogliate in appositi cassettei estraibili collocati sotto il banco.

- Caratteristiche tecniche:**
- Filtri in polietilene antistatico
 - Gruppo aspirante incorporato
 - Pulizia filtro antistatico
 - Pannellatura esterna bordata antitaglio



DIFFUSORE ARIA PER INTERNO
INDOOR AIR DIFFUSER

EXTRACTOR BOOTH FOR SANDING DUST

Model BA

Structure composed of thick galvanized steel panels. The support surface is also covered with scratchproof material. The special construction design of the bench allows operators to work easily on both sides.

Air extraction is provided by a double-extraction ventilator located inside the bench, driven by an electric motor with a drive belt.

Air treatment is ensured by a filter cartridge with antistatic polyester tissue, located inside the bench.

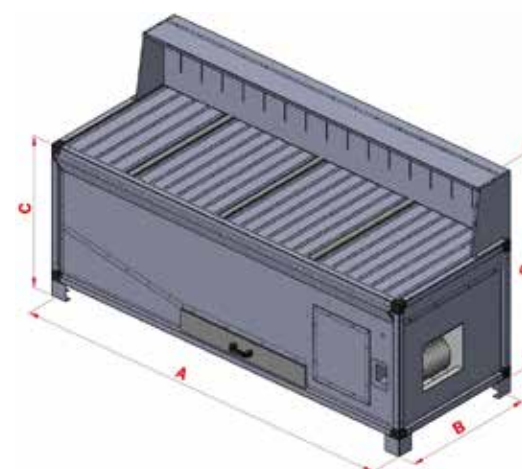
Cleaning is ensured by a manually-operated pneumatic system. When a button on the electrical panel is operated, an impulse is sent to the system, triggering the release of the quantity of air necessary for optimal filter cleaning.

If operated at regular intervals, the system described is capable of maintaining the filter units always in perfect efficiency, ensuring constant operating results of the machine, with only a minimum of servicing operations required.

All dust extracted and produced by cleaning operations is led towards specific removable containers located beneath the bench.

Technical characteristics:

- Filters in antistatic polyester
- Incorporated extractor unit
- Antistatic filter cleaning
- External panels with non-cutting edges



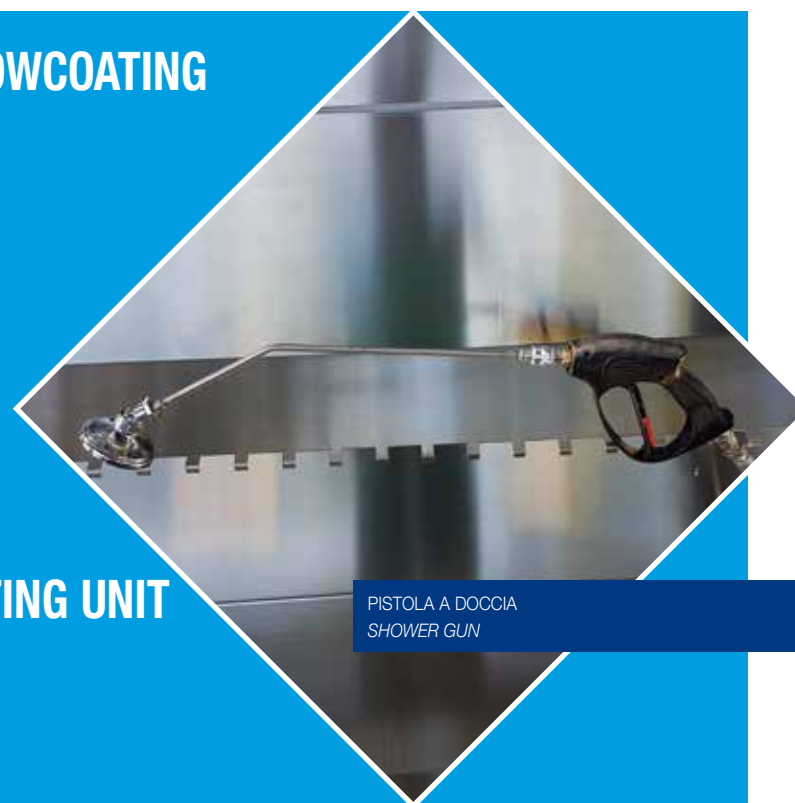
Dimensioni e informazioni tecniche - Dimensions and technical information

Banco di aspirazione polveri di carteggiatura mod. BA Extractor booth for sanding dust with workbench mod. BA					Nr. Cartucce No. of cartridges	Superficie filtrante Filter surface	Potenza elettroaspiratori Electric extractor power	Portata aria aspirata Air extraction capacity
Modello Model	A	B	C	D				
BA 2000	2.000	1.000	950	1.350	1	m² 20	Kw 3	4.000 m³/h
BA 2500	2.500	1.000	950	1.350	1	m² 20	Kw 3	4.000 m³/h

VASCA FLOWCOATING

Flow coating manuale

Macchina adatta per applicare manualmente vernici con getto a bassa pressione, molto flessibile e facile da usare, ideale per la verniciatura di prodotti di grosse dimensioni o di forme particolari. Il metodo di lavoro di questa macchina, permette un cambio di colore rapido, di utilizzare meno vernice se paragonato con trattamenti ad immersione. La macchina viene fornita completa di pompa e doccia.



PISTOLA A DOCCIA
SHOWER GUN

FLOWCOATING UNIT

Manual flow coating

Machine suitable for manually applying paint in a low pressure mode, flexible and easy machine, ideal for painting large and particular shaped products. This machine gives the possibility of an easy and quick paint colour change, less paint consumption if compared with immersion working mode. The machine comes with pump and spray shower.



Azzurra impianti

Soluzioni a misura delle vostre esigenze
Solution made to measure to your requirements





Azzurra impianti

IMPIANTI PER LA VERNICIATURA

Painting Systems

Via A.Grandi,5 - 47922 Rimini

Tel. 0541 727680 Fax.0541 201121

P.I./C.F.: 04140250400

info@azzurraimpianti.com

WWW.AZZURRAIMPIANTI.COM